

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Victor Morales Sitio: B-60 Tarea/Task: Postaje y traslado de date: 20-05-2022
 Nombre/Name: Pelt Shop Equipos y Containner.
 Oficial de Seguridad/Safety officer: Responsible/Approver: [Signature]
 Supervisor, Superintendent, Supervisor
 Fecha de revisión/review date: [Signature]
 By Approver

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
1 Verificación del área de trabajo	Tránsito de vehículos Área de operación Cables Trípodes	Personal		✓		Antes al tránsito cerrar - transitar por lugares Seguros Orden y limpieza del área	✓		
2 Portaje de material grueso de botas de Containner de 40	Equipos en mal estado Carga sujeta al viento Carga sujeta al viento	Personal y equipos			✓	Evitar el uso de botas de 40 - tanto a equipos en movimiento - Alejar de la línea de carga - Usar estribos de resaca - Alejar la mano de la línea de carga - Operar con cuidado	✓		
3 Instalación de Containner y equipos de apoyo de trabajo	Equipos en mal estado Cables Cables de carga Plataformas	Personal y equipos			✓	Atender a los equipos - Asegurar la carga - Usar de forma correcta para el trabajo - Alejar de los equipos	✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy
 Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Autor: Julio Powell H. Sitio: Belt Shop Tarea/Task: Trabajos Manos date: 6/30/22

Official de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: _____
Nombre/Name Supervisor, Subordinante o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: _____ By Approver

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Orden y limpieza	Intoxicación de polvos golpes Carga de peso manualmente	Todo el personal	/			• Remover las cosas que puedan provocar un accidente • uso de mascarilla • manejar correcto de los herramientas • evitar cargar peso excesivo	/		
Fabricación de piezas para (Auxiliar)	uso de cuchillos uso de productos químicos Intoxicación de vapores uso de caladores	involucrado	/			• uso de EPP adecuado • uso de máscara con filtros para vapores • manipulación correcta de los grupos	/		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy
Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Autor: Julio Fouell H. Sitio: 313-322Tarea/Task: Traslado de equipos date: 6/5/22Official de Seguridad/Safety officer: _____
Nombre/Name _____
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management SystemResponsible/Approver: _____
Supervisor, S. _____
Fecha de revisión/Review date: _____

By Approver

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Traslado de equipos usados en la parada de planta (313-322) al belshop	• uso de grúa • carga de pesos manuales • boom truck en movimiento • golpes • machucones	Todo el personal involucrado			/	• Revisar los elementos de viaje antes de su uso • Revisar la revisión de los equipos (checklist) • acordar el área de descarga • colocar vientos • asegurar la carga para su traslado seguro		/	

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Aldo Acosta

Sitio: Taller

Tarea/Task: Revisión de

polvo y ruido.

05/05/21

Official de Seguridad/Safety officer: _____

Responsable/Approver: Ing. David

Supervisor, Superintendent or Gerente

Nombre/Name

Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System

Fecha de revisión/Review date: _____

By Approver

Pasos	Peligro	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Inspección del área de trabajo.	caída al mismo nivel.			X		verificar los Accesos de salida y emergencia	✓		
Colocación de Tip top, pegamento de químico	Inducción golpe y atrapamiento	los involucrados		X		uso de EPP uso de filtro y mascarilla de químico	✓		
Revestimiento de pala.	golpe y atrapamiento			X		uso de guante latex uso de correa facial	✓		
uso de martillo neumático. uso de Robafix.	golpe de mano.			X		uso de ventilador uso de agua para hidratarse	✓		
manipulación trasladada a polera al taller workshop.	carga suspendida y maniobra de traslado.			X		uso de Ratchet y Fajas correctamente	✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Autor: Donald Heger Sitio: Beltshop Tarea/Task: fabricación de moldes date: 5/5/22Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: [Signature]
Nombre/Name: _____ Supervisor: [Signature]
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: _____ By Approver

Pasos	Peligro	¿Quién está en riesgo?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
Step	Hazard	Who Is At Risk?	Bajo Low	Medio Medio	Alto High	Control measures to be taken to reduce risk level → low	B L	M	A H
Fabricación de	• uso del taladro inapropiado	todo el		/		• mantener las manos lejos de la broca del taladro	/		
piezas con	• cortes • atrapamiento de manos	personal				• asegurar bien el taladro a la mesa			
Taladro Negro		involucrado				• fijar la pieza firmemente a la mesa			

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Autor: T. Powell Hogan

 Sitio: Beltshop

 Tarea/Task: Relogging

 Date: 5/14/2022

Oficial de Seguridad/Safety officer: _____

Responsable/Approver: _____

Nombre/Name

Supervisión/Supervision: _____

Firma/Sigature: _____

By Approver

Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System

Fecha de revisión/Review date: _____

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
retirar logging dañado	uso de cuchillos y multitasas cortes - golpes	todo el		/		- asegurar la polea con una buena base de apoyo adecuado - no colocar las manos en la línea de fuego - usar correa o guantes de carga - utilizar las guías para levantar peso - no colocar las manos por debajo de la cabeza - usar de máquinas con filtro para vapores - uso de guantes de látex			
corte de los logging nuevo	uso de cuchillos carga de pesos manejando	Personal		/					
limpieza con solvente y colocar primer - 202000	Trabajos con productos químicos inhalación de vapores	involucrado			/				

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Autor: Carlos Duarte

Sitio: Belt Shop

Tarea/Task: Corta de cables por date: 24/3 5-5-22

Oficial de Seguridad/Safety officer: _____

Responsable/Approver: _____

Supervisor, Superintendente o Gerente

By Approver

Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System

Fecha de revisión/Review date:

Pasos	Peligro	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Inspección del día de trabajo	- Cables de alfileres - golpes - cortos	CT	✓			- delimitar zona de trabajo - orden y limpieza - uso de guantes, lentes, casco - Inspección de herramientas eléctricas (cable del mo) - uso de corte, guante, casco	✓		
Uso de cables para cortar cables en forma vertical	- cables con alto - golpes	Personal el	✓			- Inspección de herramientas (cable del mo) - guante, casco - manejo correcto del equipo	✓		
Uso de cables negativos para perforación de agujeros	- Cortos - cables de - golpes alfileres		✓			- Inspección de herramientas (cable del mo) - Uso de corte - protección con guante, casco	✓		
Uso de motor neta para conectar cables	- motor neta - Cables eléctricos - Cortos	manejador	✓			- uso de materiales para ganar con los cables eléctricos - corte, guante, casco - inspección herramienta eléctrica	✓		
Unión de cables con pegamento SC2000	- Quemaduras - uso de motor neta		✓				✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revisión:	7
Revision:	

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Rowell Hegan Sitio: 31409003 Tarea/Task: Reparación date: 4/5/22

Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: _____
Nombre/Name Supervisor, Superintendente o Gerente Firma/Signature: _____
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: _____

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Limpieza zona afectada	Introducción de partículas	Todo el		✓		uso de EPP adecuado bajar la zona de trabajo limpiar la zona de trabajo			
raspar zona afectada	uso de motor para uso de Cyclas	personal		✓		mantener correctamente los			
Colocar solvente primer y el pour Hgare	Exposición de vapores químicos	individuo			✓	mantener la zona de trabajo usar máscara con filtro para vapores		✓	

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy
Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train - EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Autor: Walter Magallanes Sitio:

Tarea/Task: Reparación de equipos de banda de potencia date: 04/05/22

Official de Seguridad/Safety officer: Responsable/Approver: Walter Magallanes Firma/Signature: [Firma]

Nombre/Name Supervisor, Superintendente o Gerente Fecha de revisión/Review date: By Approver

Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Hacer inspección de la estructura y cables	Torres de caída y cables	Operador		/		Inspeccionar los cables antes de la lista de paros y verificar con las condiciones del área respectiva de la velocidad de operación	/		
Inspección del nivel	Resbalones y golpes	Operador		/		Revisar ruta de desplazamiento	/		
Inspección de elementos de la zona	Costas y golpes	Operador		/		Verificar el buen estado de todos los elementos de la zona	/		
Verificación de los niveles de carga	Graves caídas y atropellamientos	Operador	/			Verificar como y donde se cargan los cables y contar de gravedad y nivel de las formulas y cables de gravedad	/		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Albis Huarez Sitio: Tellur Batallera Task:

date: 05/05/22

Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: _____
Nombre/Name Supervisor, Superintendente o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: _____ By Approver

Pasos	Peligro	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
Inspección de área de trabajo	Caida al mismanivel.			✓		verificar los Axes de salida	✓		
Maniobra gruaponta	carga suspendida	SI		✓		usode EPP correctamente.	✓		
usode camión grua.	Maniobra de carga	SI		✓		usode RISUR y operador.	✓		
Entrega a sitio secundario.	Ebor mesa decomida. atrapamiento	Todo lo Involucrado		✓		usode Rechar para la reversa.	✓		
	golpe. CORTE o mano			✓		usode Escalera. verificación del Orca.	✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Revision:	7